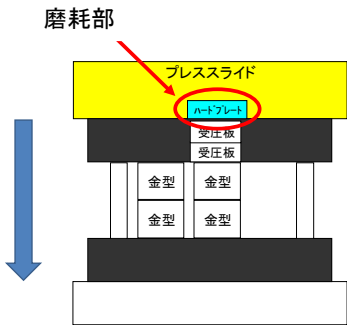
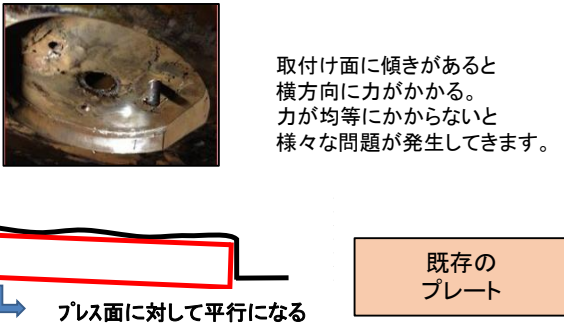

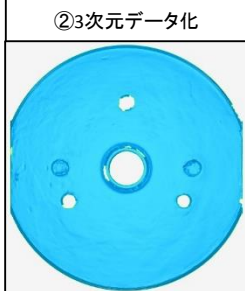
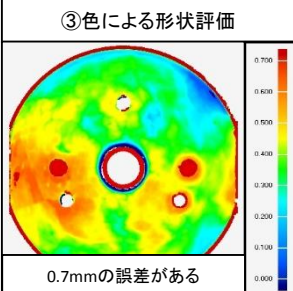


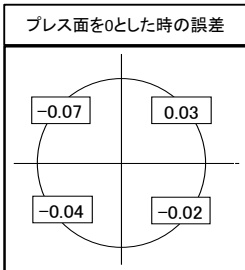
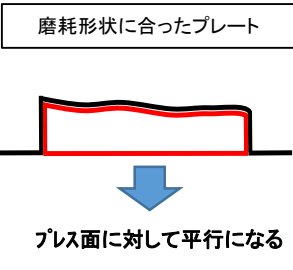


プレス機械のスライドプレート内ハードプレートの磨耗修理事例

<p>背景</p>	<p>プレス機のプレート取り付け面の磨耗は長年使用していると必ず起こってきます。メーカーに設備修理を頼むと非常にコストと時間がかかる場合があります。そこで、サワテツがご提案するのは磨耗形状に合ったプレートを作ることです。</p>	
<p>状況</p>	<p>プレス機</p> 	<p>ハードプレート磨耗状況</p> 
<p>不具合と対処方法</p>	<p>発生する問題例</p> <ul style="list-style-type: none"> ①不良品が出る ②プレート取り付けボルトがすぐ折れる ③メンテナンスが大変 	<p>対処例</p> <ul style="list-style-type: none"> ①現場作業員がシム調整をする ②職人が摺り合わせをする ③良品になるまで調整をする
<p>対応ステップ</p> <p>サワテツでの対応事例</p> <p>実施ステップ図例</p>	<p style="text-align: center;">リバースエンジニアリングの活用と データ化技術・加工技術によって問題解決！</p> <ul style="list-style-type: none"> ①レーザーで磨耗部の形状をスキャン ②3次元データ化 ③磨耗状況を色によって認識・判断 ④高精度な加工機によって凹凸を再現したプレートを作成 ⑤結果的に職人による修正が必要なくなり、大幅な取付け時間の短縮、不良品の減少 	
<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;"> <p>①スキャン風景例</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>②3次元データ化</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>③色による形状評価</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>④凹凸を再現加工</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>⑤取付け</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>プレス面を0とした時の誤差</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>磨耗形状に合ったプレート</p>  </div> <div style="width: 50%;"> <p>取付け面最大0.7mmの誤差</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>取付け後誤差0.1mmまで改善</p> </div> </div>		
<p>修理施工実績</p>	<p>作業効率面での効果</p> <ul style="list-style-type: none"> 取付けの際にシム調整などが必要なくなったので、誰でも同じ位置に、簡単に取付け可能になった。 定期メンテナンスの回数を年3回から年1回に減らすことができた。 	<p>運用面での効果</p> <ul style="list-style-type: none"> 半年間の比較テストでは、ボルトが一度も折れなかった。 プレートの傾きが少なくなったので、歩留まりが大幅に改善された。